

Schweißzertifikat

1090-2.0008.TÜVTH.2021.01

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit folgendes erklärt:


Dieses Schweißzertifikat gilt in Verbindung mit dem EG-Zertifikat Nr. 0090-CPR-1090-1.0008.TÜVTH.2021.01 im Anwendungsbereich der CPR

Hersteller: (Hersteller oder Bevollmächtigter)	CHEMOSVIT STROJCHEM, s.r.o. Štúrova 101 SK- 059 21 Svit
Herstellerwerk(e): (Produktionsstätte des Herstellers)	Štúrova 101 SK- 059 21 Svit
Technische Spezifikation:	EN 1090-2:2018
Ausführungsklasse:	bis EXC 3
Schweißprozess(e): (Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)	135 – Metall-Aktivgasschweißen (MAG/GMAW)
Grundwerkstoff(e): (Festigkeitsklasse/technische Spezifikation)	W-Gruppe 1.1, 1.2 nach CEN ISO/TR 15608 und DIN EN 1090-2, Tabelle 2 und 3; W-Gruppe 8 nach CEN ISO/TR 15608 und DIN EN 1090-2, Tabelle 4
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson: (Titel, Vorname, Name, Qualifikation)	Dipl.-Ing. Vladimír Salaj, IWE
Vertreter: (Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)	Dipl.-Ing. Jozef Čizmar PhD., IWE
Bestätigung:	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.
Gültigkeitsbeginn: (Datum der Erstaussstellung)	03.05.2017
Nächste Überwachung:	02.05.2024
Gültigkeitsdauer:	Dieses Zertifikat ist so lange gültig, wie sich die Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation, in Verbindung mit EN 1090-1, nicht ändern und sich die Herstellungsbedingungen der maßgebenden Betriebsstätte(n) oder die werkseigene Produktionskontrolle selbst nicht wesentlich verändert haben
Bemerkungen:	siehe Rückseite
Ort / Datum	Erfurt / 01.04.2021



Gültig nur mit Hologramm





Dipl.-Ing. V. Khanashev
Zertifizierungsstelle für Bauprodukte
(Name, Unterschrift, Stempel)